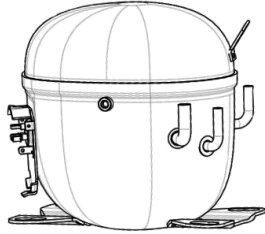


NT6217Z



CÓDIGO DE INGENIERÍA
212BA09



REFRIGERANTE
R-134a



VOLTAJE Y FRECUENCIA
220-240 V 50 Hz



APLICACIÓN
HBP



TIPO DE MOTOR
CSCR



CONDICIÓN DE STÁNDAR
EN12900



CAPACID REFRIGERACIÓN
1721 W



EFICIENCIA
2.53 W/W

DATOS

DATOS GENERALES

Modelo	NT6217Z
Tipo	Hermetic Reciprocating
Tecnología	ON/OFF
Aplicación del Compresor	HBP
Dispositivo de Expansión	Capillary Tube or Expansion Valve
Enfriamiento del Compresor	Fan/220
HP	3/4+
Torque de Arranque	HST
Sítio de Fabricación	SLOVAKIA

DATOS ELÉCTRICOS

Resistencia de la Bobina de Arranque	11.22 Ω at 25°C
Resistencia de la Bobina de Marcha	3.0 Ω at 25°C
Corriente con Rotor Trabado (LRA) 50Hz	25 A
Corriente a Plena Carga (L/MBP) 50Hz	3.5 A

DATOS MECÁNICOS

Desplazamiento	20.44 cm ³
Carga de Aceite	450 ml
Tipo de Aceite	ESTER
Viscosidad del Aceite	ISO22
Peso	17 Kg

COMPONENTES ELÉCTRICOS

Capacitor de Arranque	72-88 µf/330 V
CSR CSIR BOX	Si
Protetor Térmico	T0634/G9

CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

Placa Base	UNI
------------	-----

Tuberías	Diámetro Interno	Forma	Material
Succión	12.7 mm	ROTOLOCK(EX. THR. 1"-14UNS-2A)	STEEL
Descarga	6.42 mm	VERTICAL	COPPER
Servicio	6.42 mm	VERTICAL	COPPER

PERFORMANCE

CONDICIÓN DE PRUEBA

Refrigerante de Prueba	R-134a
Aplicación de Prueba	HBP
Condición de Stándar de Prueba	EN12900
Refrigeración de Prueba	Fan
Voltaje de Prueba	220 V
Frecuencia de Prueba	50 Hz
Máx. Carga de Refrigerante	800 g
Temperatura de Referencia	Dew

RATED POINTS

Temperatura Condensación °C	Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
50	5	1721	2.53	679	-	43.17

Condición de prueba: Sub-resfriamiento 0 K, Retorno 20 °C. Los datos son una indicación de la simulación basada en el rendimiento.

CURVA DE PERFORMANCE

Temperatura Condensación 35°C

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-15	878	2.08	422	-	18.58
-10	1110	2.42	458	-	23.61
-5	1392	2.79	499	-	29.77
0	1731	3.22	537	-	37.23
5	2131	3.78	564	-	46.17
10	2596	4.54	572	-	56.77

Condición de prueba: Sub-resfriamiento 0 K, Retorno 20 °C. Los datos son una indicación de la simulación basada en el rendimiento.

CURVA DE PERFORMANCE

Temperatura Condensación 45°C

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-15	763	1.64	466	-	17.70
-10	964	1.92	502	-	22.48
-5	1210	2.20	550	-	28.38
0	1507	2.50	603	-	35.59
5	1859	2.85	653	-	44.26
10	2271	3.28	692	-	54.59

Condición de prueba: Sub-resfriamiento 0 K, Retorno 20 °C. Los datos son una indicación de la simulación basada en el rendimiento.

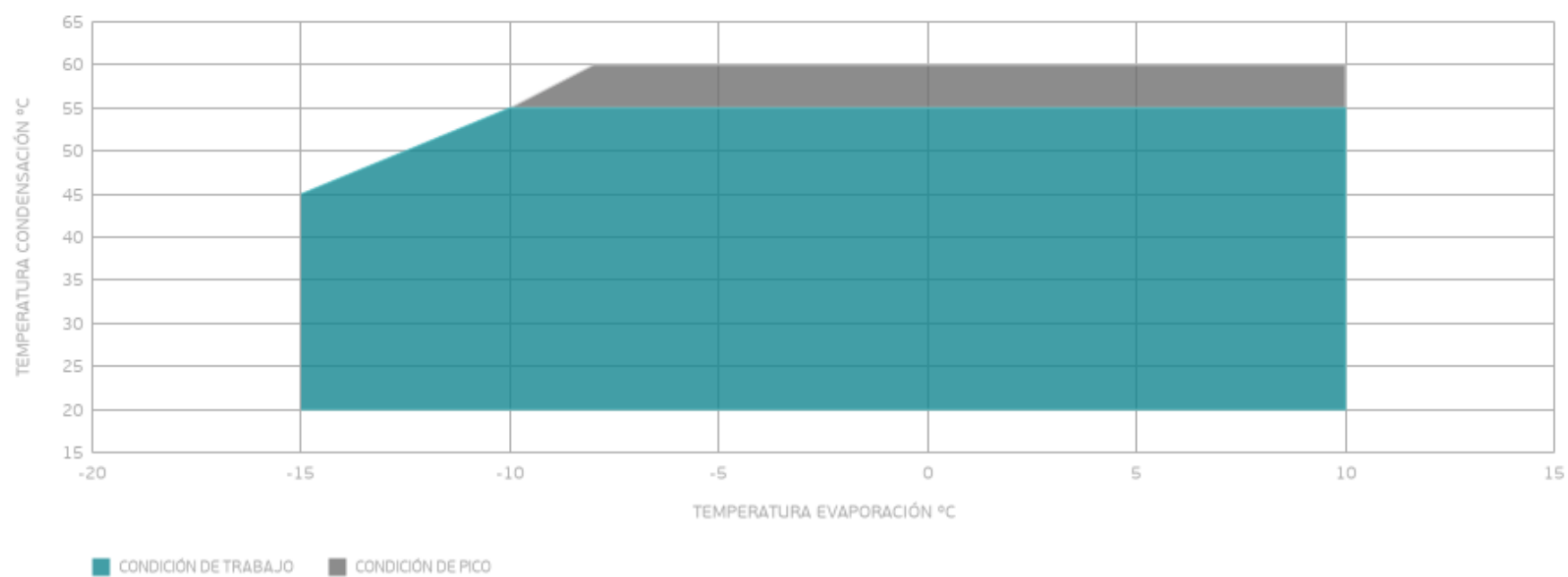
CURVA DE PERFORMANCE

Temperatura Condensación 55°C

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-10	817	1.56	525	-	21.16
-5	1025	1.80	571	-	26.75
0	1279	2.03	630	-	33.63
5	1581	2.28	694	-	41.98
10	1938	2.56	756	-	51.97

Condición de prueba: Sub-resfriamiento 0 K, Retorno 20 °C. Los datos son una indicación de la simulación basada en el rendimiento.

RANGO DE APLICACIÓN



DIMENSIONES EXTERNAS

